

ULTRA 650


2012/7/12

量産図面用

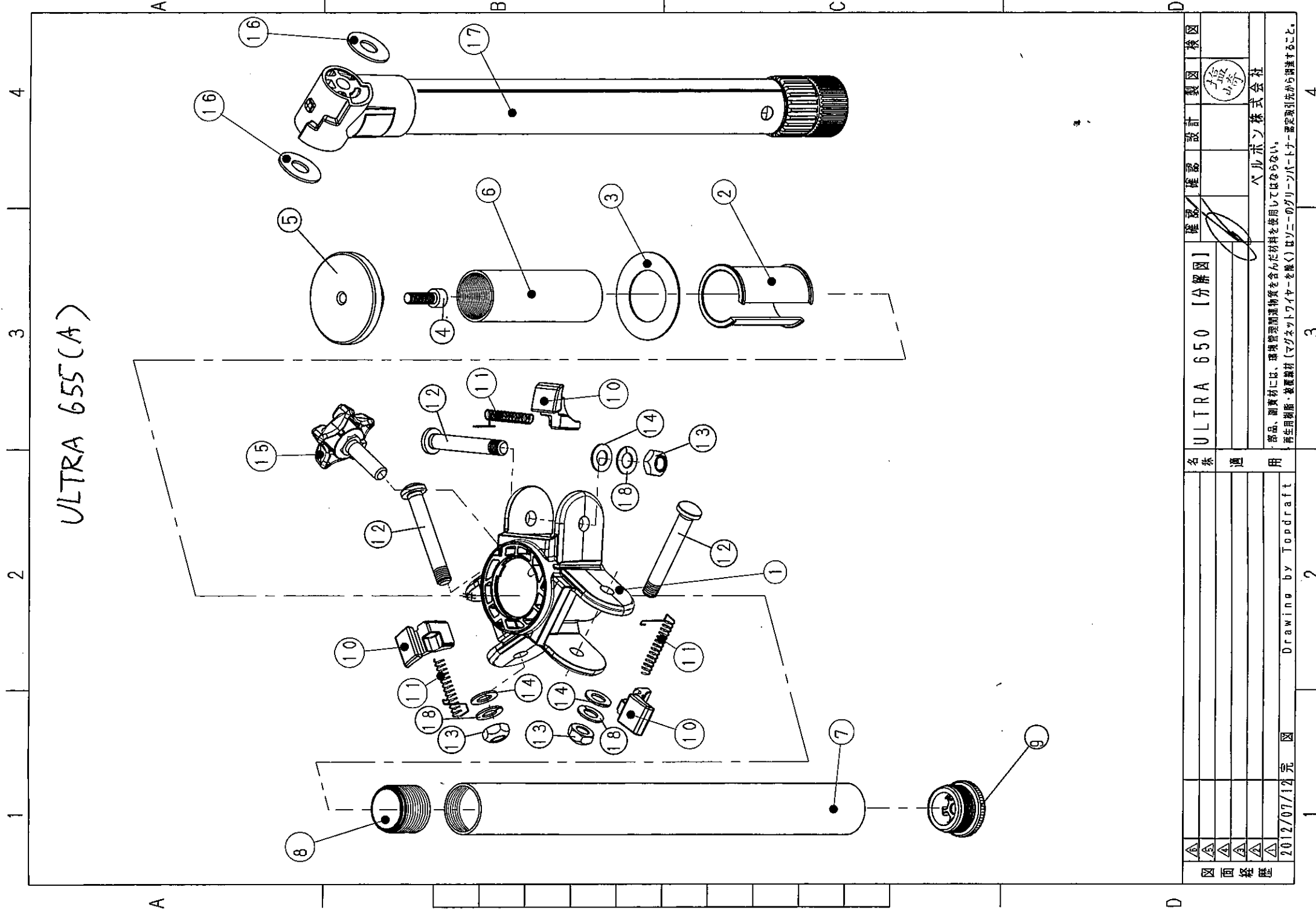
No.	C.No.	部品名	QTY	材質	新図面	表面処理	備考
1		SP6 BODY	1	ADC-12	○ 2	防錆処理+塗装(指定色)	
2		SP6 SLEEVE	1	POM	○ 1	なし 色:黒	
3		SP6 BODY RBR	1	SBR	○ 1	なし 色:黒	硬度80° ±5°
4		U1/4x20 CAP B	1	SS400	1	黒ニッケルメッキ	U1/4x20六角穴付ボルト
5		HEAD SC 50-M26	1	A5052	○ 1	黒アルマイト(AA6)	
6		28CP UCT 64	1	A6063TD-T6	1	黒アルマイト(AA6)	
7		28CP LGT 240	1	A6063TD-T6	○ 1	黒アルマイト(AA6)	
8		CM6 CP JOINT	1	A6063S-T5	1	黒アルマイト(AA6)	
9		CM C-END NN	1	ABS	2	色:黒	
10		SP6 SLIDE STOPPER	3	ADC-12	○ 1	防錆処理+潤滑塗装(指定色)	
11		SP5 SLIDE STOP SP	3	SUS 304-WPB	1		
12		SP6 LEG-SHAFT BOLT	3	SS400	○ 1	黒ニッケルメッキ	
13		SP5 8 HEX NUT	3	SS400	○ 1	黒ニッケルメッキ	
14	①	8.2-15FW5	3	SPOC		黒ニッケルメッキ	
15		CM 8x28	1	PA+GF30/SS400	○ 3	色:黒/黒ニッケルメッキ	CM KNOB+8x28 INST
16		8.2-21.8FW10	6	SPOC	1	ニッケルメッキ	
17		INVPC-5	3		○ 1		
18	②	SPAK-8	3	SWRH		ニッケルメッキ	
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

変更履歴

①	脚軸ワッシャー厚み変更: 8.2-15FW10 (1mm) ⇒ 8.2-15FW5 (0.5mm)	2012.08.02
②	SPAK-8 表面処理変更: 黒ニッケルメッキ ⇒ ニッケルメッキ	2012.08.07

確認	確認	確認	作成
			 12.8.07 森地 啓

部品・副資材には、環境管理物質を使用してはならない。
 「再生樹脂・被覆材料(マグネットワイヤーを除く)はソニーのグリーンパートナー認定取引先から調達すること」。



△	図面経歴	2012/07/12 完 図	Drawing by Topdraft
△	名称	ULTRA 650 (分解図)	
△	用途		
△	確認		
△	設計		
△	製図		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		
△	検図		
△	発行		
△	承認		
△	製図		
△	設計		